

# CRIBA MOGENSEN

Eficaz, compacta, adaptable, rentable y de altas prestaciones.



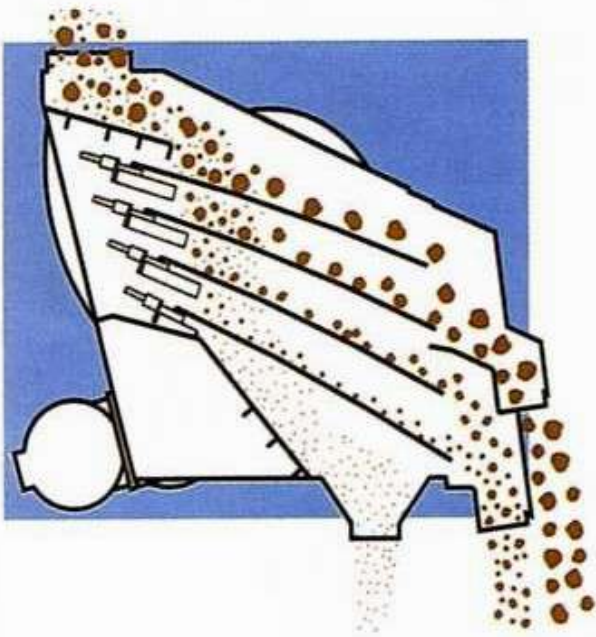
PROTEGIDA POR PATENTES



# LA CRIBA MOGENSEN

La criba MOGENSEN, gracias a su método de funcionamiento patentado, es capaz de afrontar los trabajos más exigentes con las mejores prestaciones. Además su diseño compacto y fiable mecánica le permitirá obtener la mayor rentabilidad para su empresa

## MÉTODO ÚNICO DE FUNCIONAMIENTO



La criba MOGENSEN utiliza hasta 5 mallas colocadas escalonadas por pisos. Las mallas se montan en un cuerpo metálico al que se da una vibración variable en amplitud y forma en función del clasificado a realizar, mediante uno o dos vibradores.

Las luces de malla disminuyen progresivamente de la malla superior a la inferior, mientras que las pendientes de cada malla aumentan lo que hacen que el material fluya rápido y verticalmente a través de las telas. De esta manera se consiguen altas capacidades obteniéndose hasta 6 productos. Además se reduce considerablemente los cegamientos y desgaste que se producen en las cribas convencionales, en las cuales la gruesa capa de material avanza lentamente en todo el largo de la tela. Este principio de funcionamiento incrementa eficacia y la capacidad de cribado aumentando la gama de materiales difíciles que se pueden tratar con éxito: finos, húmedos, pegajosos, etc...

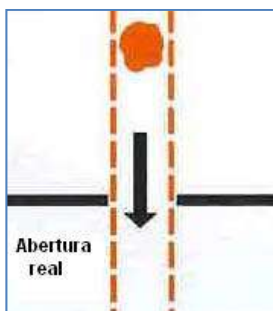
## MOVIMIENTO DE LAS PARTÍCULAS



◀ CONVENCIONAL

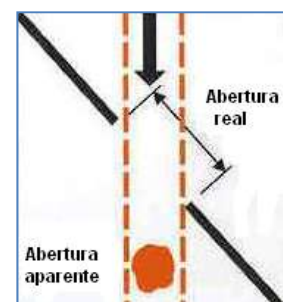


MOGENSEN ▶



◀ Comportamiento de las partículas sobre una tela convencional - congestión.

Comportamiento de las partículas en una criba MOGENSEN - movimiento libre ▶



# VENTAJAS

## **Separaciones fiables y exactas:**

El principio de utilizar varias telas implica el tratamiento individual de cada partícula, asegurando una gran exactitud y un alto rendimiento.

## **Gran capacidad en relación a su tamaño:**

Representa un ahorro considerable de espacio. La capacidad puede llegar a ser 10 veces mayor que la capacidad de una criba convencional en relación con la superficie ocupada.

## **Pequeña, ligera y fácil de instalar:**

Simplifica la estructura necesaria, ahorrando peso y costo. de la misma. El diseño compacto prescinde de las transmisiones y accionamientos que precisan las cribas convencionales. Todas las partes móviles pueden ser desmontadas por un solo operador.

## **Ahorro de inversión:**

Gracias al diseño compacto de nuestra máquina los gastos de instalación y de inversión son limitados.

## **Mantenimiento sencillo:**

Un método sencillo pero eficaz de fijar y tensionar las telas permite un importante ahorro de mantenimiento. La tela se cambia en 10-15 minutos.

## **Muy versátil:**

Las máquinas son fácilmente adaptables a distintas necesidades de tratamiento.

## **Bajo consumo:**

El principio de funcionamiento tiene como resultado un ahorro de energía. No existe acumulación de lecho pesado de material en las mallas y las máquinas son pequeñas. De esta manera las necesidades de potencia para la vibración son reducidas. La potencia instalada va de 0,5 a 15 kW.

## **Protección contra el polvo (Opcional):**

El diseño de las tapas y conexiones de las salidas externas hace que la máquina sea totalmente estanca contra el polvo. Las tapas están fijadas mediante cuñas.

## **Funcionamiento silencioso:**

El nivel de ruido es especialmente bajo cuando la máquina está carenada.

## **Sin apelmazamiento:**

Los problemas del apelmazamiento asociados con las cribas convencionales están prácticamente eliminados gracias al diseño de nuestra criba. La criba Mogensen está mejor capacitada para tratar materiales húmedos y mojados que las cribas convencionales.



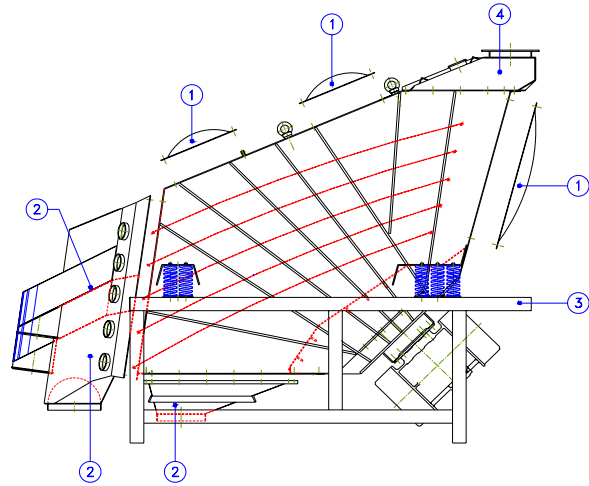
**LA COMBINACIÓN DE ANCHOS CON LA AMPLIA GAMA DE ACCESORIOS Y DISPOSITIVOS HACEN DE LAS CRIBAS MOGENSEN LOS EQUIPOS MÁS FLEXIBLES Y VERSÁTILES DEL MERCADO, CAPACES DE ADECUARSE EN TODO MOMENTO A SUS NECESIDADES.**

## ACCESORIOS

1. Cierres contra el polvo
2. Bandejas y bocas de salida
3. Estructura soporte
4. Boca de alimentación

Otros:

- \* Bancada antivibración
- \* Armarios eléctricos de mando y protección de los vibradores.
- \* Módulos de frenado
- \* Recubrimientos en bocas de salida (engomados, chapa antidesgaste o material antiadherente)



## DISPOSITIVOS ESPECIALES

- \* Sistema de Riego para el cribado en vía húmeda: Formado por una rampa de lavado y duchas sobre mallas.
- \* Sistema de limpieza mediante:
  - \* Reboteadores
  - \* Calefacción eléctrica de las telas para materiales húmedos y pegajosos. El sistema está totalmente integrado en la criba.
  - \* Sistema neumático de distensionamiento de mallas.
- \* Sistemas de barras divergentes (Divergator) o paralelas utilizadas para preclasificados, evitando posibles enclavamientos de cuerpos de formas irregulares



▲ Cribado en vía húmeda



◀ Criba con sistema de limpieza mediante calefacción eléctrica



Criba con divergator ▶

Ante las crecientes exigencias del mercado en cuanto a la calidad de los materiales a producir, MOGENSEN ha desarrollado diferentes equipos, fruto de una constante investigación.

El modelo E dotado de un único vibrador surge como mejora a los modelos antiguos del tipo S (2 vibradores y malla corta de 1300 mm). Este modelo tipo E tiene un movimiento elíptico variable a lo largo según el punto de la malla que aumenta la eficacia de clasificado, respecto al de las cribas S, permitiendo cumplir los requerimientos de las aplicaciones industriales más exigentes.

El nuevo modelo SEL de la criba MOGENSEN duplica la longitud de la malla y siminuye la pendiente de las telas, aumentando de forma importante la capacidad, a la vez que garantiza la eficacia de clasificado conseguida en las cribas tipo E, avalado por los resultados obtenidos en las cribas instaladas.

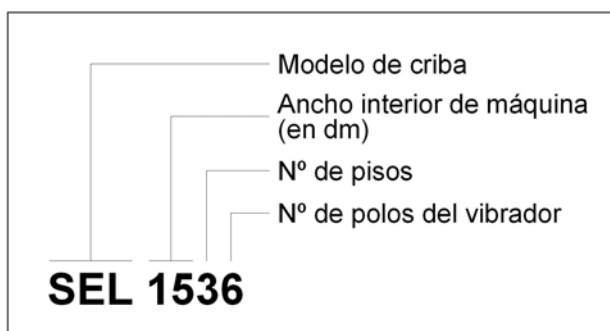
## MOGENSEN MODELO E



TIPO	ANCHO	LONGITUD	ALTURA
E051X	890	1960	1030
E052X	890	2040	1265
E053X	890	2110	1540
E054X	890	2280	1800
E055X	890	2580	2000
E101X	1390	1980	1120
E102X	1390	2170	1365
E103X	1390	2240	1615
E104X	1390	2340	1880
E105X	1390	2650	2130
E151X	1885	1960	1205
E152X	1885	2290	1450
E153X	1885	2330	1705
E154X	1885	2420	1980
E155X	1885	2750	2255
E201X	2400	2180	1460
E202X	2400	2630	1705
E203X	2400	2650	1950
E204X	2400	2780	2205
E205X	2400	3000	2510

## MOGENSEN MODELO SEL

TIPO	ANCHO	LONGITUD	ALTURA
SEL 1036	1440	3250	2050
SEL 1046	1440	3350	2300
SEL 1056	1440	3650	2550
SEL 1536	1935	3350	2150
SEL 1546	1935	3450	2400
SEL 1556	1935	3750	2650
SEL 2036	2450	3650	2400
SEL 2046	2450	3800	2650
SEL 2056	2450	4100	2900
SEL 2066	2450	3550	2825



# CRIBA DE ENSAYO INDUSTRIAL

---

Los ingenieros de procedimientos de Allgaier determinan para todos sus procesos de producción las propiedades y características necesarias de los materiales procesados.

Determinan la densidad, humedad, la granulometría y otros parámetros relevantes de los productos. A continuación se realizan los ensayos con el material original hasta que se consigan los resultados deseados. Reportes y evaluaciones de ensayos le facilitarán un funcionamiento correcto de su máquina o instalación en la práctica.

Un procedimiento de ensayo según los requerimientos del cliente hasta desarrollos de productos y procesos también forman parte de los servicios del Centro Tecnológico Allgaier, el cual adicionalmente le ofrece la posibilidad de procesar su material.

## ALGUNAS REFERENCIAS DE PRODUCTOS TRATADOS

---

Abonos	Ceniza	Gravas	Piensos
Ácido cítrico	Chamotas	Harinas	Pirita
Ácido tartárico	Chocolate	Hierro	Pizarra
Almidón de maíz	Cloruro cálcico	Hulla	Polvo de madera
Alúmina	Cloruro potásico	Lignito	Potasa
Aluminio	Coke	Maderas	Refractarios
Antracita	Concentrado de cobalto	Magnesita	Sal común
Arcillas	Corcho	Magnetita	Semilla de mostaza
Arenas	Corindón	Maíz	Sepiolita
Avena	Cuarcitas	Mármol	Serrín
Azúcar	Detergentes	Mica	Silicatos
Azufre	Dolomía	Microsilica	Sílice
Barita	Dunita	Nitrato armónico	Sínter
Bauxita	Escorias	Npk	Siporex machacado
Bentonita seca	Feldespatos	Ofita	Sulfato potásico
Cal	Ferroaleaciones	Olivino	Trigo hinchado
Caliza	Fertilizantes	Orujo	Vidrio triturado
Caolín	Fosforita	Óxido de plomo	Virutas
Carbonatos	Goma triturada	Óxido magnésico	Yeso
Carburo cálcico	Granito	Pellet	
Casiterita	Granulados metálicos	Pentaerythritol	
Catalizadores	Gránulos de polietileno	Perborato	
Cemento	Granzas de plástico	Perlita	

# ALLGAIER

Allgaier-Group

## Allgaier Process Technology GmbH

Ulmer Straße 75  
73066 Uhingen  
Alemania  
Teléfono: +49 7161 301-175  
Fax: +49 7161 34268  
www.allgaier.de  
process-technology@allgaier.de

**ALLGAIER**  
PROCESS TECHNOLOGY

## Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126  
22880 Wedel  
Alemania  
Teléfono: +49 4103 8042-0  
Fax: +49 4103 8042 40  
www.mogensen.de  
info@mogensen.de

**MOGENSEN**

## Fredrik Mogensen AB

Sveavägen 26  
54421 Hjo  
Suecia  
Teléfono: +46 503 323 40  
Fax: +46 503 13878  
www.mogensen.se  
info@mogensen.se

 **MOGENSEN**

## Allgaier Mogensen S.A.U.

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A  
28007 Madrid  
España  
Teléfono: +34 91 5776277  
Fax: +34 91 5757495  
www.almo.es  
info@almo.es

**ALMO**  
Allgaier Mogensen

## ALMO Process Technology, Inc.

8849 Brookside Ave, Suite 101  
Cincinnati  
Ohio 45069  
USA  
Teléfono: +1 513 453 6990  
www.almoprocess.com  
info@almoprocess.com

**ALMO**PROCESS