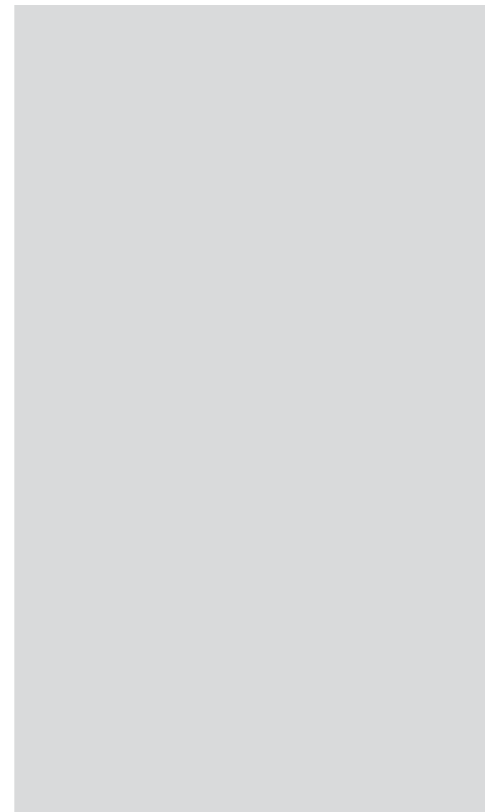


Secado de biomasa

Secadero de lecho removedor WB-T



Tecnología de lecho removedor de Allgaier – secado de biomasa de todo tipo

El interés creciente en todo el mundo para utilizar biomasa como combustible de sustitución, exige encontrar soluciones innovadoras. Unos recursos energéticos nuevos, muchas veces neutrales de CO2 hacen cada vez más la competencia a los combustibles convencionales en la generación de calor y energía eléctrica.



También para otras tareas de secado en el sector agrícola cada vez son más importantes unas soluciones avanzadas para un secado de productos que ahorra energía. Muchas veces el uso de energía residual tiene máxima prioridad para reducir los costes de producción.

La condición preliminar para este proceso es que el contenido de humedad de los productos se reduzca al nivel deseado y que la biomasa salga del secadero con la calidad correspondiente, una humedad residual uniforme y un porcentaje reducido de partículas finas y de arena. Principalmente para estas exigencias, el secadero de lecho removedor de Allgaier ofrece un excelente concepto mediante un mezclado ideal del producto y al mismo tiempo una limpieza del material a granel a una prolongada presencia del producto.

Ejemplos para la amplia gama de aplicaciones posibles:

- Madera troceada
- Residuos de jardinería
- Corteza
- Restos de fermentación
- Alimentos para animales (p. ej. alfalfa)
- Orujo
- Pulpa de remolacha
- Bagazo de caña
- Cereales
- Estiércol de caballo y paja

Diseño del secadero de lecho removedor – sencillo, eficaz, fiable

La versatilidad extrema del secadero de lecho removedor se basa en su sistema sencillo de la rotación de los productos. Unas palas eficaces remueven y mezclan permanentemente una alta carga de biomasa. Esta idea fundamental une el flujo de altas cargas del producto para obtener una buena transferencia de calor con un movimiento permanente del producto para obtener resultados uniformes de secado.

El aire de secado entra a través de una chapa perforada, sobre la que se mueve la carga del producto. Además del secado de por sí se pueden separar partículas finas regulando la intensidad de



aireación. Estas pueden ser polvo, fibras y arena de la carga, que se pueden explotar por separado. Por medio de la limpieza del producto que resulta además del secado, se aumenta el poder calorífico de los residuos orgánicos y se reduce el contenido de cenizas.

El diseño permite el uso de energía residual de una gama muy amplia – principalmente el calor residual de baja temperatura entre 80 o 100°C hasta aprox. 160 a 180°C.

El secadero de lecho removedor se basa en el uso de componentes estándar disponibles en el mercado y ofrece una solución fiable a una disponibilidad máxima y un mantenimiento mínimo.

Aplicaciones

Además de la combustión directa y la pelletización / el briqueteado, la alta calidad de los productos de descarga secos también es apropiada para procesos más exigentes como la gasificación o la „torrefacción“ (pirólisis) de biomasa.

Por medio del efecto de limpieza en el secadero, el lecho removedor ofrece ventajas decisivas frente a tipos de secaderos convencionales, principalmente para productos de alta calidad como cereales, alimentos para animales, madera de humo o virutas.

Como equipo fiable, el secadero garantiza adicionalmente la alta disponibilidad de sus plantas.

Ventajas del secadero de lecho removedor

El secadero de lecho removedor de Allgaier une las experiencias y ventajas de otros tipos de secaderos en una solución optimizada y excluye las desventajas de otros tipos de secaderos convencionales como secaderos de cinta, secaderos de tambor o secaderos de lecho fluidizado.

- Operación sin problemas incluso con partículas difíciles, grandes o que se enganchan
- Aplicación universal para numerosos productos
- Buen mezclado de la carga del producto y humedades residuales uniformes
- Efecto de limpieza para calidades óptimas del producto
- Uso de energías residuales de todo tipo
- Construcción robusta de alta disponibilidad y bajos costes de mantenimiento

Planta piloto

Aproveche nuestra tecnología para realizar ensayos con su producto específico y adquiera sus experiencias personales. Nuestro secadero piloto ofrece una capacidad de 1 m³ para que pueda realizar ensayos muy realistas.



ALLGAIER

PROCESS TECHNOLOGY

ALLGAIER

PROCESS TECHNOLOGY

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Alemania
Teléfono: +49 7161 301-353
Fax: +49 7161 34268
www.allgaier.de
process-technology@allgaier.de

Adolf-Safft-Straße 10
73037 Göppingen
Alemania
Teléfono: +49 7161 301-100
Fax: +49 7161 301-5035
www.allgaier.de
trockner@allgaier.de